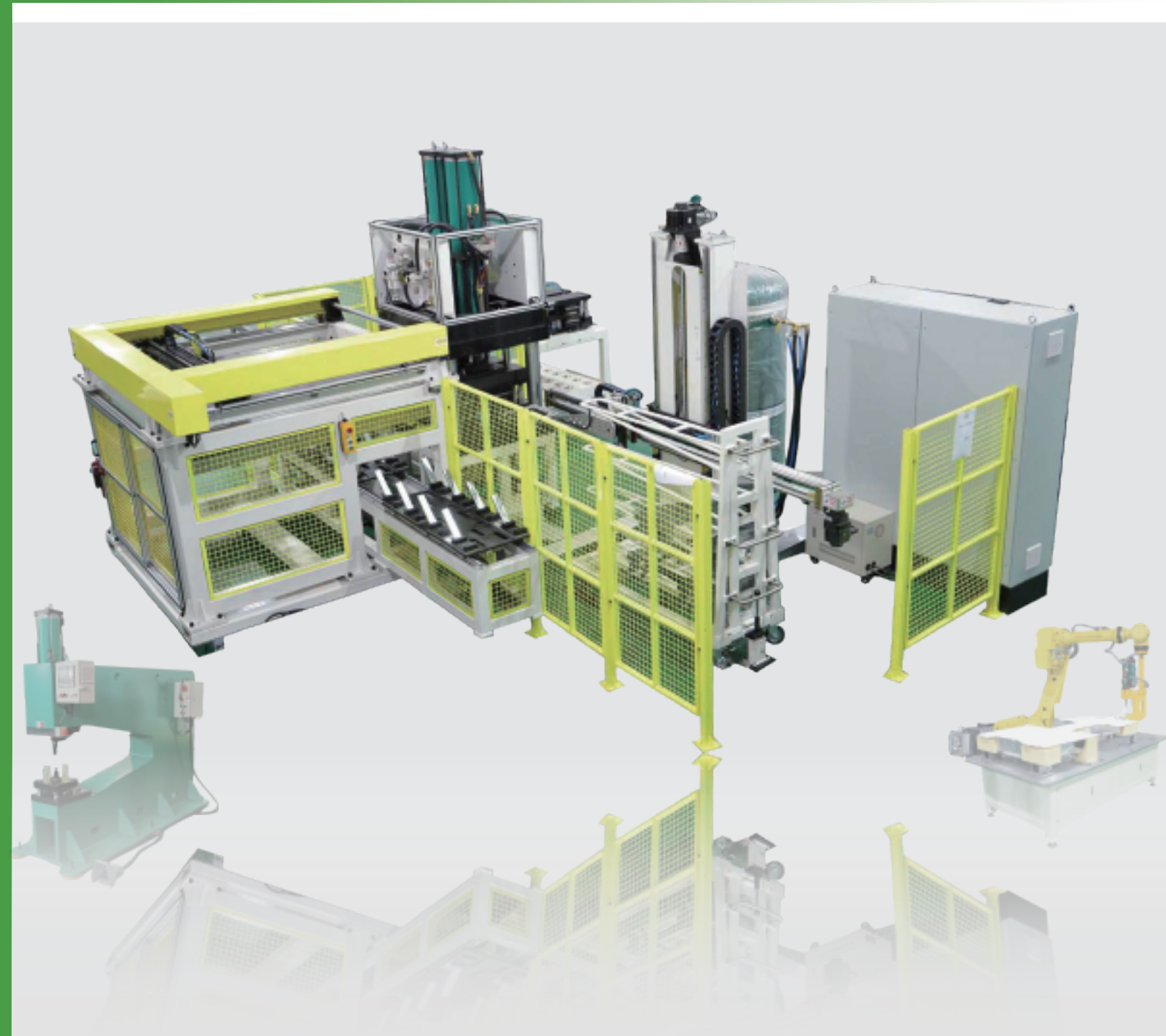




施米特·智能装备

施米特应用案例



苏州施米特机械有限公司

SuZhou Simitch Machinery Technology Co.,LTD

地址：江苏省太仓市昆太路88号

电话：0512-53105098

网址：<http://www.simitch.cn>

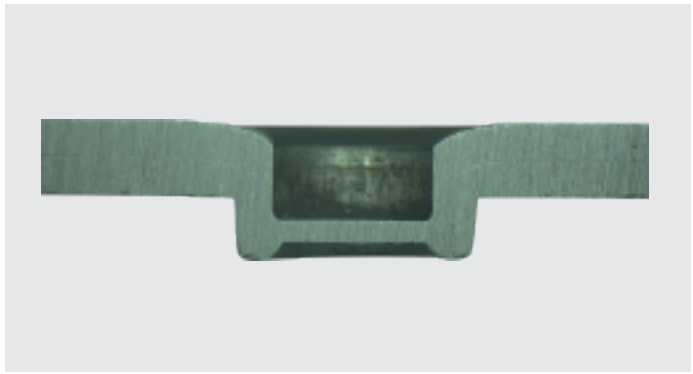
邮箱：simitch@simitch.cn



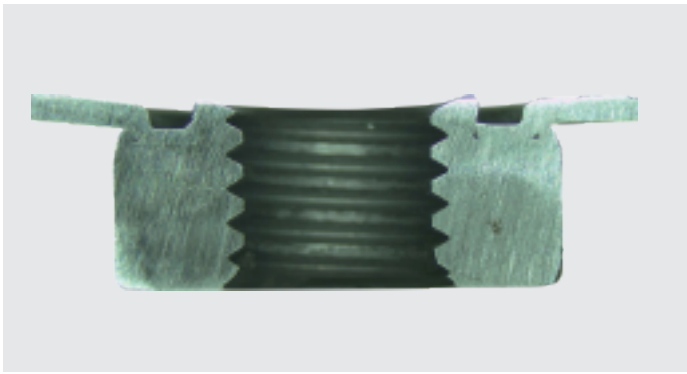


自冲翻边铆接

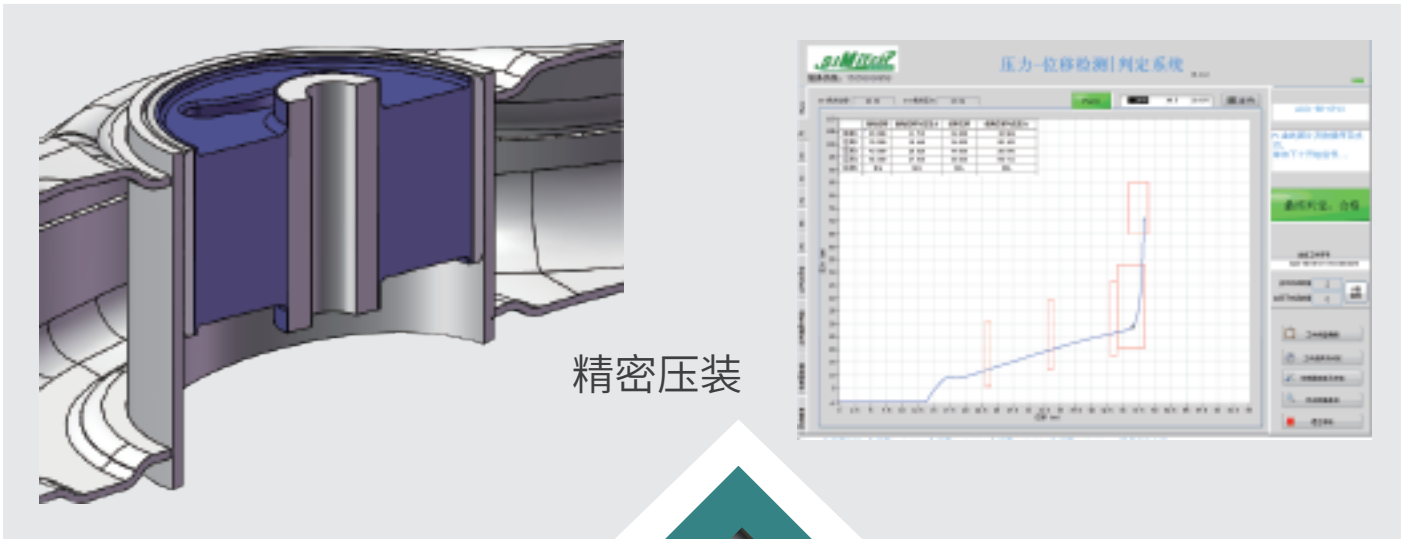
自穿刺铆接(SPR)



无铆钉连接



自冲铆



精密压装



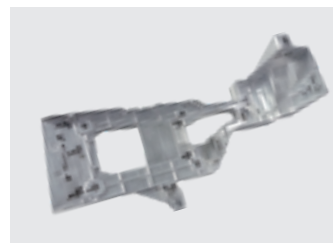
拧紧

目录

CONTENTS

汽车行业	家电行业	通风行业	电梯行业	其他行业	拧紧行业
01 — 04	05 — 06	07 — 08	09 — 10	11	12

爆破图



前防撞板压螺母



控制臂压衬套



汽车发动机拧紧线



汽车喇叭压装铆钉



燃油泵装配线



汽车排气管消音器
无铆钉连接



汽车座椅部件
无铆钉连接



汽车手刹盘无铆钉连接



汽车车门



汽车座椅高调整器压装



水泵装配检测



汽车轮毂轴承压装



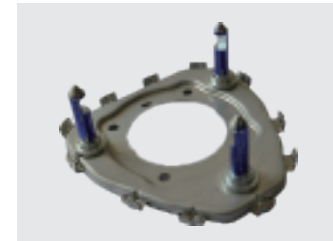
螺母压铆 装配自穿刺铆接



汽车发动机吸油壳
无铆钉连接



RBW螺母自动穿刺铆接



安全气囊保持环螺钉自动压铆



手动螺栓压铆



RBW螺母自动穿刺铆接02



汽车底盘冲孔



汽车铝铸件压装



发动机罩内板铆接



RBW螺母自动穿刺铆接01

专机



MQB衬套压装设备



隔热罩电池壳机器人
无铆钉连接手钳



R83衬套压装检测设备



导轨滑轮翻铆设备



双工位汽车轮毂
压铆设备



隔热罩自动上钉翻铆检测设备

线体



轮毂轴承装配线



电磁阀装配线



汽车玻璃升降器铆接线

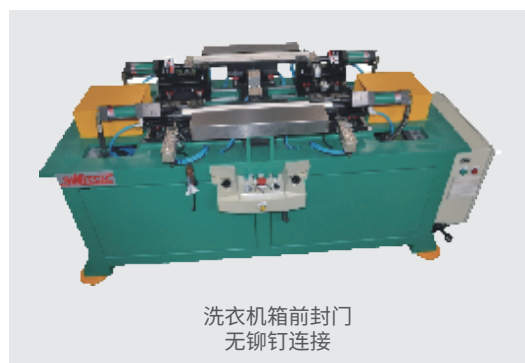


车灯控制器装配

洗衣机



洗衣机箱体连板
无铆钉连接



洗衣机箱前封门
无铆钉连接

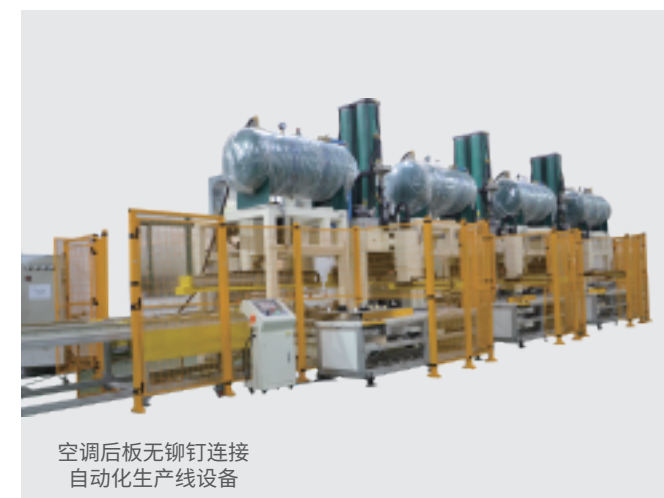


洗衣机内胆
轴承压装设备

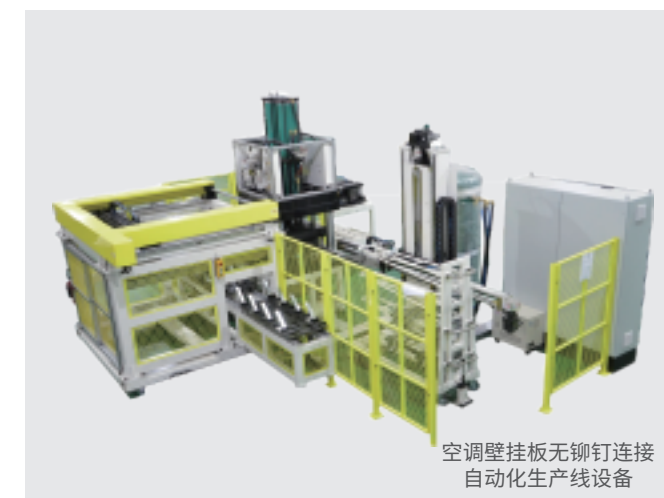


应用产品图片

空调



空调后板无铆钉连接
自动化生产线设备

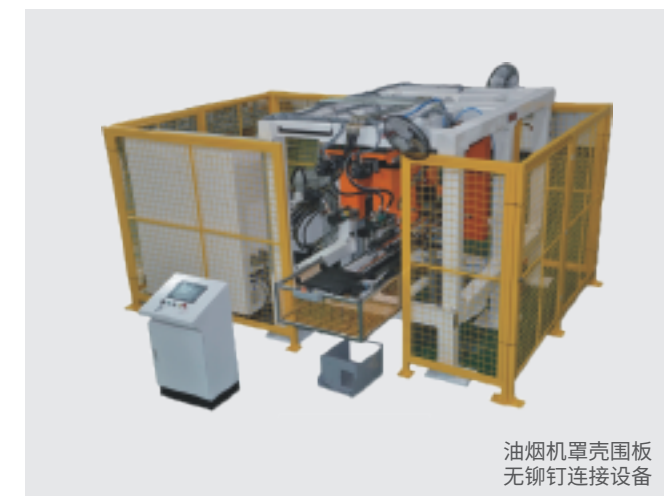


空调壁挂板无铆钉连接
自动化生产线设备

烟机

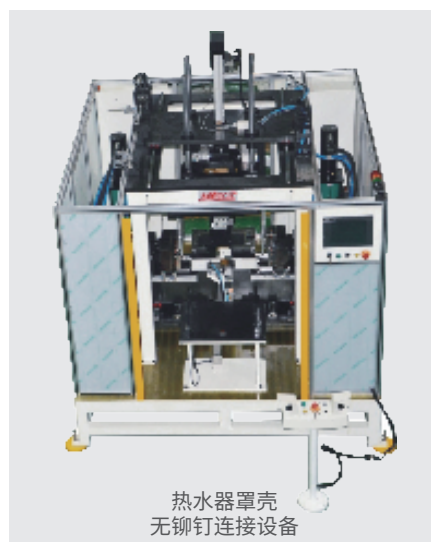


油烟机罩壳顶后板
无铆钉连接



油烟机罩壳围板
无铆钉连接设备

热水器



热水器罩壳
无铆钉连接设备



热水器罩壳八点铆接设备



应用产品图片

洗碗机



洗碗机壳体



洗碗机密封框+内胆铆接机

单机



万能式无铆连接设备CEC



落地式无铆连接设备CEU



风管铆接机

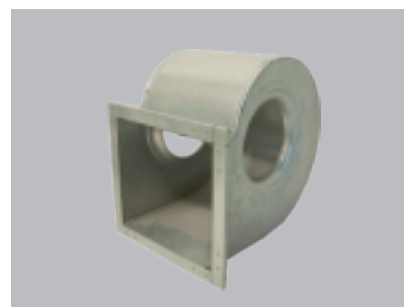


手钳



风阀边框加强筋
两点无铆钉连接设备

产品



风机



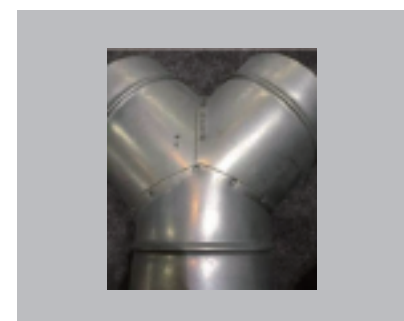
防风阀



密闭阀叶片



阀门支撑条



风管Duct

专机、平台



阀门边框角码铆接平台



风阀高度四点铆接平台



风阀角码四/六点
无铆钉连接设备



风阀角码四点铆接平台



密闭阀叶片伺服多点无铆钉铆接专机



风阀加强条两点铆接平台

单机



手钳



大喉深气液增力铆接机



加强筋铆接设备MA15



厅门四点无铆连接设备



电梯厅门板铆接线

线体

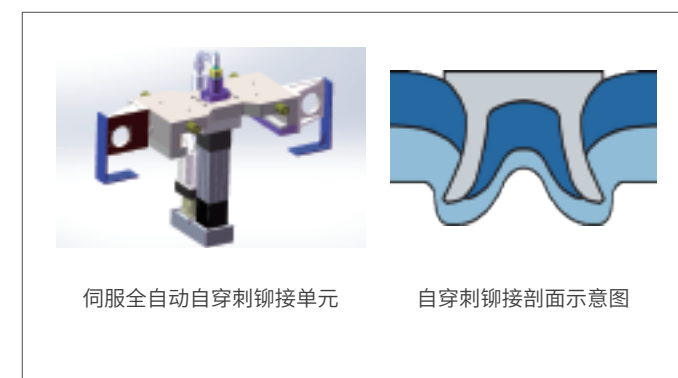


电梯轿底智能铆接线



无铆钉连接

板材通过专用凸模、凹槽之间的挤压成型，产生一个无棱边、无毛刺的圆点，使板材之间“流动”形成镶嵌链接。即使在表面已喷涂或镀锌的板材连接时，由于表面的漆层或锌层也随之“流动”变形。从而不会破坏表面，不影响板材的抗腐蚀性。



自穿刺铆接

自穿刺铆接技术简述：SPR工艺是通过气液液压或伺服电缸提供动力将铆钉直接压入待铆接板材，在铆模的共同作用下，该压力使得待铆接板材与铆钉发生塑性变形并充盈铆模内腔，使其在连接处形成机械互锁结构以实现对待铆接板材的连接，这是一种高效、可靠的板材连接技术。



马达盖压制



空调压缩机上平衡块在线压装设备



顶盖消音盖压制



转台伺服拧紧机



缸盖UC1169拧紧机设备



4轴半自动站拧紧机



空调压缩机压装设备



空调压缩机轴承座油杯压铆机



定子压装设备



H3发动机缸盖拧紧



拖链四轴拧紧机